



ТЕХНОНИКОЛЬ

ARCHITECT



Инструкция по монтажу
гибкой черепицы SHINGLAS
методом наплавления

ЗНАНИЕ. ОПЫТ. МАСТЕРСТВО.

WWW.TN.RU

Инструкция по монтажу гибкой черепицы SHINGLAS методом наплавления

Метод наплавления гибкой черепицы основан на практике наплавления битумно-полимерных рулонных материалов. В качестве основания под гибкую черепицу используется специальный наплавляемый подкладочный ковёр. Важно, что черепица в данном методе не подвергается прямому воздействию пламенем, но надёжно схватывается с расплавленной поверхностью гидроизоляционного слоя.

Возможность применения гибкой черепицы ТЕХНОНИКОЛЬ методом наплавления по основанию из ЦСП или АЦЛ подтверждены лабораторными испытаниями ЦНИИПРОМЗДАНИЙ. Метод подходит для всех однослойных и многослойных коллекций гибкой черепицы ТЕХНОНИКОЛЬ, кроме трехслойных (Атлантика и Континент).



1. Необходимые инструменты

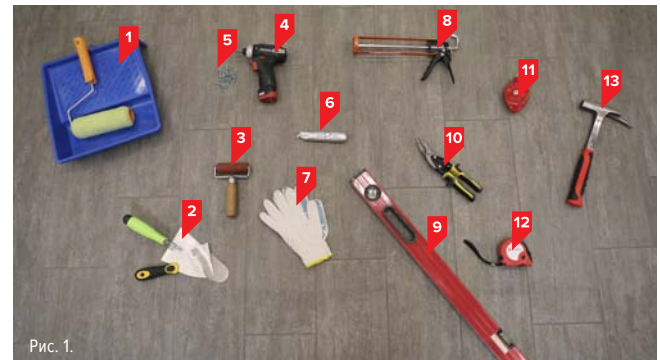


Рис. 1.

- | | |
|----------------------------------|--------------------------------------|
| 1. валик, ванночка под валик | 8. пистолет для герметика и герметик |
| 2. шпатели | 9. уровень |
| 3. прикаточный силиконовый ролик | 10. ножницы по металлу |
| 4. шуруповерт с крестовой битой | 11. шнурка-отбивка |
| 5. саморезы оцинкованные | 12. рулетка |
| 6. кровельный нож | 13. молоток |
| 7. строительные перчатки | |

2. Правила безопасности при проведении кровельных работ с наплавляемыми материалами

При проведении кровельных работ с наплавляемыми материалами следует использовать защитные очки и специализированный защитный костюм. При работе с открытым пламенем — огнестойкие перчатки — краги. Обувь должна быть с нескользящим покрытием и закрытым усиленным носком. При осуществлении работ на высоте и при перемещении по скатым поверхностям необходимо применять специальные страховочные привязи и тросы, а также использовать специализированные крепежные лапы, размещенные на поверхности кровли.

3. Материалы для наплавления



Рис. 2

В работе используются: длинная и короткая горелки, раскатчик рулонов, газовый баллон в сборе. Перед началом работ необходимо произвести правильную настройку оборудования, проверить целостность используемых шлангов на предмет возможной утечки газа, проверить работу распределительного редуктора и герметичность соединений.



Рис. 3

При зажигании газопламенной горелки (рабочий газ — пропан) следует приоткрывать вентиль на 1/4–1/2 оборота и после кратковременной продувки рукава зажечь горючую смесь, после чего отрегулировать длину самого пламени.



Рис. 4

Зажигание горелки производится при помощи спичек или специальной зажигалки. Запрещается зажигать горелку от случайных горящих предметов. С зажженной горелкой не следует перемещаться за пределы рабочего места, подниматься по трапам и лесам, совершать резкие движения.

Тушение горелки производится перекрыванием вентиля подачи газа и последующим опусканием блокировочного рычага.

4. Этапы монтажа

4.1. Подготовка основания



Рис. 5. Монолитный железобетон



Рис. 6. Цементно-стружечные плиты (ЦСП)

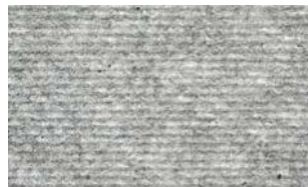


Рис. 7. Асбесто-цементные листы (АЦЛ)

Наплавление осуществляется на сплошное ровное, оштукатуренное сухое основание, выполненное из монолитного железобетона, цементно-стружечных или асбесто-цементных плит. Относительная влажность поверхности должна быть не более 4%.

Перед монтажом материала следует произвести очистку основания от мусора, грязи и пыли и, при необходимости, выровнять поверхность, замазав щели и неровности.



Рис. 8.

Для обеспечения надежной адгезии материала с поверхностью, провести обработку основания битумным праймером ТЕХНОНИКОЛЬ. Тонким слоем нанести его на поверхность, используя для этого валик или кисть.



Рис. 9

После нанесения праймера основанию нужно высохнуть. Время высыхания зависит от погодных условий во время проведения работ. Ориентировочное время высыхания при температуре 20°C составляет 12 часов.

Проверить готовность поверхности можно при помощи белой тряпичной салфетки. Если на ней не остаётся чёрных пятен, то поверхность готова для дальнейшей работы.



Рис. 10.



4.2. Усиление карнизных и торцевых свесов



Рис. 11.

Усиление карнизных и торцевых свесов производится при помощи металлических планок. Их закрепляют в шахматном порядке с шагом 12–15 см. Нахлест планок между собой должен составлять 3–5 см.

В зависимости от типа основания планки крепятся саморезами или дюбель-гвоздями с помощью монтажного пистолета для бетона.

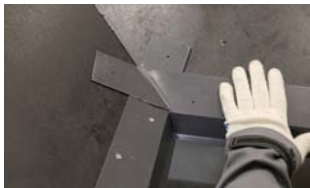


Рис. 12.

Стыковка планок между собой формирует наружные и внутренние углы.



Рис. 13.

Торцевые планки крепятся с нахлестом на карнизные планки.

Если угол наклона кровли от 5 до 12°, торцевая планка устанавливается перед монтажом подкладочного ковра на основание.



Рис. 14.

Если угол наклона кровли более 12°, торцевая планка устанавливается после монтажа подкладочного ковра.

4.3. Наплавление подкладочного ковра в зоне ендовы

Если скаты кровли образуют внутренний угол — ендову, то начинать следует с нее.



Рис. 15.

Перед началом работ выполнить замеры кровельного основания и нарезать подкладочный ковер необходимой длины. Это облегчит работы по наплавлению.

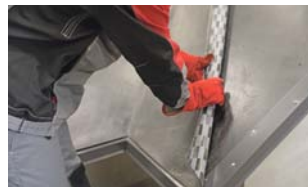


Рис. 16.

Раскатать ковер вдоль оси ендовы. Выровнять полотно относительно центра. Ширина рулона 1 метр, таким образом на каждый скат приходится по 50 см. Ковёр в ендове подрезать по линии карниза и уложить с отступом от перегиба карнизной планки на 2–3 см.



Рис. 17.

Перед наплавлением скатать одну половину рулона в сторону оси ендовы и наплавить, постепенно раскатывая по скату. Горелка должна быть направлена непосредственно на место соприкосновения ковра с основанием. При этом важно максимально тщательно прикатать ролик ковра в месте приплавления к оси ендовы.



Аналогичным образом наплавить другую сторону материала.

Рис. 18.

ВАЖНО: С обратной стороны на наплавляемый подкладочный ковер нанесена специальная защитная пленка, которая при нагревании легко плавится, не мешая расплавлению битумной смеси. Рисунок на пленке подскажет, когда смесь стала активной.

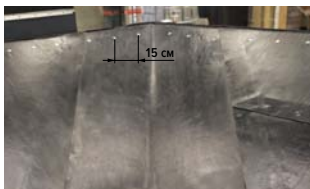


Рис. 19.

После наплавления дополнительно зафиксировать полотно у конька оцинкованными саморезами с шайбой. Шаг крепления — 15 см.

4.4. Наплавление подкладочного ковра на скатах



Рис. 20.

Наплавление подкладочного ковра на скатах ведется снизу вверх. Сначала приплавляется материал в зоне карниза.



Рис. 21.

ВАЖНО: Необходимо контролировать интенсивность вытека битума: он не должен быть чрезмерным и превышать 2–3 мм.

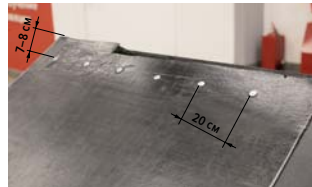


Рис. 22.

Подойдя к коньку, зафиксировать полотно оцинкованными саморезами с шайбой. Шаг крепления — 20 см с отступом от края на 7–8 см.

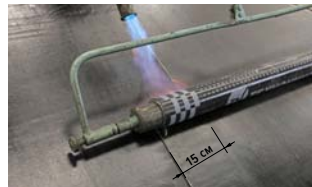


Рис. 23.

Последующие ряды наплавить с вертикальными нахлестами не менее 15 см.



Рис. 24.

Горизонтальные нахлесты шириной 10 см также дополнительно зафиксировать с шагом 15 см.



Рис. 25.

Места нахлеста прокатать роликом.

ВАЖНО: Во время проведения работ ходить по горячему материалу запрещено во избежание повреждения верхнего слоя.

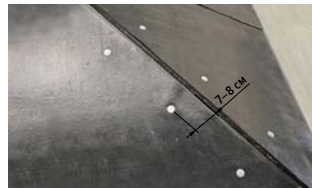


Рис. 26.

В зоне рёбер дополнительно зафиксировать наплавленные полотна саморезами на расстоянии 7–8 см от оси ребра с шагом 20 см.

После полного остывания материала при помощи шпателя проверить качество выполненного нахлеста, чтобы убедиться, что шов герметичен на всём участке соединения. Участки стыка с нарушенной герметичностью подлежат ремонту.



Рис. 27а.



Рис. 27б.

4.5. Наплавление гибкой черепицы в ендове

В ендове гибкая черепица монтируется методом подреза. При этом методе устройство ендового ковра не требуется.



Рис. 28.

Отступить на более крутом скате 20 см от оси ендовы и отбить шнуркой. Для удобства заранее подрезать гонты черепицы по этой линии.

Стартовый гонт выровнять по линии ковра, не доводя до линии торцевой планки на 1–2 см. Прижать правую или левую часть, а вторую наплавить. Перед наплавлением промазать зону нахлеста черепицы на торцевую планку мастикой ФИКСЕР на ширину 10 см. Мастика должна наноситься слоем не более 1 мм «на сдир».



Рис. 29а.



Рис. 29б.

ВАЖНО: Здесь и далее при наплавлении черепицы пламя горелки направлять строго на подкладочный ковёр, а не на внутреннюю сторону гонтов. Наплавление происходит за счёт расплавления поверхности битумного рулонного материала. Таким образом, черепица «втапливается» в ковёр.



Рис. 30.

После наплавления прикатать гонт роликом. Часть гонта, заходящая на противоположный скат, не подрезается.

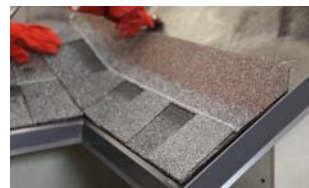


Рис. 31.

Стартовый гонт с противоположного ската наплавить аналогичным способом. Углы гонтов, выходящие на торцевую планку, подрезать для отбоя воды на 2–3 см.

В месте нахлеста гонтов наплавить только верхнюю часть, где гонт контактирует с подкладочным ковром. Прижать нижнюю часть, отогнуть верхнюю шпателем и наплавить. Прикатать роликом.

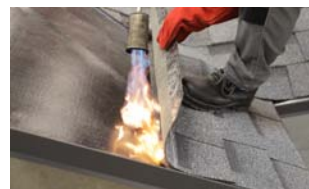


Рис. 32а.



Рис. 32б.



Рис. 33.

Аналогичным образом подвести черепицу с более крутого ската к ендове, подрезая её на расстоянии 7–8 см от оси ендовы. Для удобства предварительно отбить линию подреза шнуркой.



Рис. 34.

Зону нахлеста черепицы промазать мастикой ФИКСЕР на ширину 10 см. Рекомендуется нанести мастику слоем не более 1 мм до наплавления.

4.6. Наплавление гибкой черепицы на скате

Монтаж гибкой черепицы может начинаться как от ендовы, так и от края ската.



Рис. 35.

Наплавление последующих рядов ведётся с укладкой гонтов встык к ранее уложенным. Наплавленные участки прокатываются роликом.

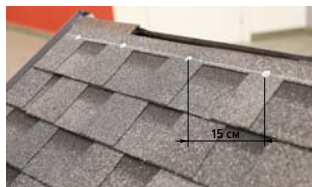


Рис. 36.

Подводя черепицу к коньку, последний ряд не наплавляется, но подрезается по месту и крепится саморезами с шагом 15 см.

4.7. Установка коньковых аэраторов

На кровлях с уклоном более двенадцати градусов в зоне конька необходимо установить коньковый аэратор.



Рис. 37.

Коньковые аэраторы зафиксировать к основанию при помощи саморезов длиной 60 мм.



Рис. 38.

Коньково-карнизную черепицу закрепить оцинкованными саморезами через коньковый аэратор к основанию по 4 штуки на один элемент. Если уклон кровли менее двенадцати градусов, коньковый аэратор не устанавливается. На коньке монтируется

дополнительная полоса из подкладочного ковра, на которую в последующем наплавляется коньково-карнизная черепица по принципу наплавления на ребро.

4.8. Оформление ребер



Рис. 39.

Черепицу, примыкающую к ребру, предварительно подрезать на расстоянии 12 см в каждую сторону от ребра и наплавить.

Подготовить выкройку из подкладочного ковра шириной 24 см на всю длину ребра так, чтобы выкройка легла вровень с черепицей. Наплавить подкладочный ковер, прикатать роликом.



Рис. 40а.



Рис. 40б.

Далее на эту полосу с нахлестом 3–5 см наплавить коньково-карнизную черепицу снизу вверх, соблюдая каскадность. При наплавлении пламя горелки направлять на подкладочный ковер.



Рис. 41.



4.9. Обустройство примыканий к вертикальным стенам



Рис. 42.

Для герметизации дымовых и вентиляционных труб подготовить выкройку из ендовного ковра, промазать мастикой ФИКСЕР и смонтировать, соблюдая каскадность. Ендовный ковер следует заводить на вертикаль на 30 см, на скат — на 20 см.

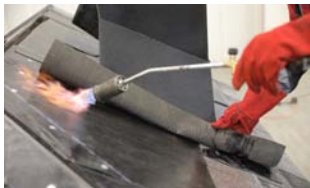


Рис. 43.

Выкройку ендового ковра, заходящую на подкладочный ковер, наплавить.



Рис. 44.

Сопряжения ендового ковра и черепицы промазать мастикой ФИКСЕР.



Рис. 45.

Место соединения ендового ковра с трубой оформить планкой примыкания и загерметизировать.

4.10. Устройство вентиляции и проходных элементов



Рис. 46.

Для монтажа проходных элементов через конструкцию кровли необходимо предусмотреть сквозное отверстие в процессе устройства основания.

После монтажа черепицы установить проходной элемент SKAT, на который

в дальнейшем смонтировать завершающую часть в зависимости от функциональности.

Для вентиляции подкровельного пространства при уклоне кровли менее 12° рекомендуется производить вентиляцию через аэратор трубного типа.



Подробные инструкции по монтажу на канале
ТЕХНОНИКОЛЬ. Скатная кровля. Фасады

www.shinglas.ru

Реальные цвета и текстуры продукции могут отличаться от представленных в каталоге. Информация в буклете носит справочный (информационный) характер, не является публичной офертой, определяемой положениями Статьи 437 Гражданского кодекса РФ и не порождает никаких юридических последствий для любой из сторон.

В издании использованы информационные материалы и изображения, принадлежащие Корпорации ТЕХНОНИКОЛЬ. Несанкционированное использование изображений, частичная и полная перепечатка текста запрещены.

© Корпорация ТЕХНОНИКОЛЬ, 2020



WWW.TN.RU

8 800 600 05 65
ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ КОНСУЛЬТАЦИИ