

# ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

## «КАСКАД»

---

Российская Федерация, Москва, 115487, Садовники улица, 9, помещения 2П

Тел./факс +7 (916) 515-18-49, e-mail: kascad7890@mail.ru

Аттестат аккредитации № РОСС RU.33039.ИЛ05ОС от 22.11.2024г.

### ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ

**№ ИЛ05ОС-026713 от 12.02.2026 г.**

Частичная или полная перепечатка, или размножение протокола без письменного разрешения испытательной лаборатории не допускается. Воспроизведение данного протокола разрешается только в форме полного фотографического факсимиле. Результаты испытаний распространяются только на образцы, подвергнутые испытаниям.

1. Объект испытаний (тип, модификация, модель, марка): Профилированный лист с трапециевидными и волновыми гофрами «Профнастил С-8».

2. Наименование предприятия, организации (заявитель): ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "ЦК СИБИРЬ"

Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, 692770, Приморский край, город Артем, улица Гагарина, дом 23Б, помещение 10, Основной государственный регистрационный номер: 1247800021810, Номер телефона: +78007001001, Адрес электронной почты: SSKC4\_UK@ck.ru

3. Изготовитель: Общество с ограниченной ответственностью «ЦК СИБИРЬ».

Место нахождения и адрес осуществления деятельности: Российская Федерация, 692770, Приморский край, город Артем, улица Гагарина, дом 23Б, помещение 10.

4. Место проведения испытаний: Российская Федерация, Москва, 115487, Садовники улица, 9, помещения 2П.

5. Дата получения образца: 05.02.2026 г.

6. Время проведения испытаний: 05.02.2026- 12.02.2026 г.

7. Регистрационные данные ИЛ: Испытательная лаборатория «КАСКАД» (ИЛ «КАСКАД»), № РОСС RU.33039.ИЛ05ОС от 22.11.2024г.

8. Цель испытаний: Соответствие требованиям ГОСТ 24045-2016.

9. Метод (методика) испытаний в соответствии с ГОСТ 24045-2016.

Условия проведения испытаний:

Температура окружающей среды	22°C
Относительная влажность воздуха	58%
Атмосферное давление	750 мм рт. ст.

10. Результаты испытаний:

Наименование характеристики по ГОСТ 24045-2016	Наименование НД на метод испытаний	Значение характеристики по НД	Значение характеристики при испытаниях
1	2	3	4
<b>п.5 Технические требования</b>			
<b>п.1.1 Требования к исходным материалам</b>			
п.5.1.1	ГОСТ 24045-2016	Профили без лакокрасочных покрытий всех типов должны изготавливаться из рулонной оцинкованной стали групп ХП и ПК с толщиной цинкового покрытия класса I и нормальной разнотолщинностью НР по ГОСТ 14918, нормальной точностью прокатки по толщине БТ и ширине БН, нормальной плоскостностью ПН с обрезной кромкой О по ГОСТ 19904.	Не требуется
п. 5.1.2	ГОСТ 24045-2016	Допускается применять импортные стали, показатели качества которых соответствуют требованиям ГОСТ 14918.	Не требуется
п.5.1.4	ГОСТ 24045-2016	Профили с лакокрасочными покрытиями следует изготавливать с защитно-декоративным лакокрасочным или полимерным покрытием по ГОСТ 30246	Требование выполнено
п.5.1.6	ГОСТ 24045-2016	Толщину материала профилей t без учета толщины цинкового и лакокрасочного покрытия следует принимать от 0,5 до 1,5 мм.	1,0 мм

<b>п.5.2 Требования к защитным покрытиям</b>			
п.5.2.1	ГОСТ 24045-2016	Качество цинкового покрытия профилей должно соответствовать требованиям на материал исходной заготовки для профилирования по ГОСТ 14918.	Требование выполнено
п.5.2.2	ГОСТ 24045-2016	Качество лакокрасочного покрытия профилей должно соответствовать требованиям ГОСТ 30246.	Требование выполнено
п.5.2.3	ГОСТ 24045-2016	На поверхности цинкового или лакокрасочного покрытия профилей допускаются потертости, риски, следы формообразующих валков, не нарушающие сплошности покрытия.	Не обнаружено
<b>п.5.2 Требования к геометрической точности</b>			
п.5.3.1 Предельные отклонения размеров для всех типов профилей не должны превышать указанных в таблице 1.			
<b>Высота профиля</b>		<b>Предельные отклонения</b>	
		<b>по высоте</b>	<b>по ширине, размер в 1</b>
			<b>по длине</b>
От 8 до 19 включ.		± 1,0	+ 2,0 (до 6 м) +6,0 (свыше 6 м)
От 20 до 59 включ.		± 1,5	
От 60 до 74 включ.		± 2,0	
От 75 до 160 включ.		± 2,5	
			± 8,0
			± 15,0
п.5.3.4	ГОСТ 24045-2016	Волнистость на плоских участках профилей не должна превышать 1,5 мм, а на отгибах крайних полок — 3,0 мм	0,4/1,25
п.5.3.5	ГОСТ 24045-2016	Радиус кривизны в углах профилей должен быть не менее 1,5 f и обеспечиваться профилегибочным инструментом.	2,0
п.5.3.6	ГОСТ 24045-2016	Косина резов профилей не должна выводить их длину за номинальный размер с учетом допустимого отклонения по длине.	Требование выполнено

11. Вывод:

По результатам проведенных испытаний объект: Профилированный лист с трапециевидными и волновыми гофрами «Профнастил С-8», соответствует требованиям ГОСТ 24045-2016 «Профили стальные листовые гнутые с трапециевидными гофрами для строительства. Технические условия.»

Результаты подтверждаю:

Руководитель испытательной лаборатории

Ответственный исполнитель



Кузьмичев А.И.

Бобрикова И.Н.